

Hydraulische Prägepresse Silent 50



Die hydraulische Prägepresse der A. Sievers GmbH ist eine kompakte und besonders leise Maschine zur Herstellung von geprägten Kfz-Kennzeichen. Sie ist vielfach in der Praxis erprobt und wird sowohl von Kunden im In- als auch Ausland genutzt. Die Presse ist einfach zu bedienen und ermöglicht ein sauberes und sicheres Arbeiten für den Bediener.



Am Manometer des Druckschaltgerätes kann der Arbeitsdruck (die Prägekraft) stufenlos bis 250 bar (50 t) eingestellt werden.

Über einen Positionsschalter wird der Prägevorgang automatisch gestartet und beim Erreichen des eingestellten Arbeitsdruckes vom Druckschaltgerät automatisch beendet.

Technische Daten:

Betriebsspannung:	U = 230 V
Netzfrequenz:	f = 50 – 60 Hz
Motorleistung:	P = 2,2 kW
Schließzeit (je nach Werkzeugsystem):	4 – 7 s
Maße (L x B x H):	1.200 x 800 x 1.675 mm (mit Tisch und ohne Klotzwerkzeugregal)
Prägefläche (B x T):	540 x 240 mm
Arbeitsdruck:	50 – 150 bar
Hub (je nach Werkzeugsystem):	5 – 25 mm
Gewicht:	G = 300 kg

Basis der Prägepresse ist eine solide Stahlträger-Schweißkonstruktion mit 2 Hochdruckzylindern und einem zuverlässigen Hochleistungshydraulikaggregat mit wartungsfreier Zahnradpumpe.

Mit der hydraulischen Prägepresse Silent 50 können sowohl einzeilige als auch zweizeilige Kfz-Kennzeichenrohlinge unter Verwendung der geeigneten Klotzwerkzeuge in einem Vorgang komplett fertig geprägt werden.

Gleiches gilt auch für die 130 mm hohen Kennzeichenrohlinge für Mopeds und Trecker sowie die Kurzzeit- und Ausfuhrkennzeichen. Zum Prägen der Kurzzeit- und Ausfuhrkennzeichen werden spezielle Zusatzklotzwerkzeuge benötigt, mit denen das Ablaufdatum geprägt wird. Die Prägung dieser Kennzeichen kann ebenfalls in einem Vorgang erfolgen.

Zum Prägen der Kfz-Kennzeichenrohlinge sind zuerst die Klotzwerkzeuge auf dem Schiebetisch zusammen mit den passenden Anschlägen und Distanzstücken anzuordnen. Anschließend ist am Druckmanometer der für die jeweilige Prägung geeignete Prägedruck einzustellen (110 bar bei einzeiligen, 150 bar bei zwei-zeiligen etc.).

Durch Einschieben des Schiebetisches in die Presse bis gegen den Endschalter wird dann automatisch der Prägevorgang gestartet. Nach erfolgter Prägung senkt sich der Prägetisch ebenfalls automatisch wieder ab und der Prägetisch kann herausgezogen sowie das fertig geprägte Kennzeichen entnommen werden.



Sofern vom Kunden gewünscht können mit den geeigneten Klotzwerkzeugen auch zwei Kennzeichen mit der gleichen Kennzeichenkombination in einem Vorgang geprägt werden.

Zubehör und Ersatzteile:

Die hydraulische Prägepresse Silent 50 wird standardmäßig ohne Tische und Regal ausgeliefert. Als Zubehör sind erhältlich:

- Pressentisch
- Schiebetisch für Klotzwerkzeuge
- Klotzwerkzeug-Aufsatzregal

Eine komplette Anlage mit dem gesamten Zubehör und weiteren erhältlichen Geräten (wie z.B. Lochzange etc.), Werkzeugen und Kennzeichenrohlingen ist auf Seite 1 abgebildet.

Alle erforderlichen Verschleiß- und Ersatzteile (wie z.B. Hydraulikzylinder, Manschetten, Hydraulik-Öl etc.) sind lagermäßig vorrätig und auf Anfrage kurzfristig lieferbar.



Optional erhältlich: Das passgenaue Aufsatzregal für Klotzwerkzeuge